**UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ**

**INSTITUTO DE TECNOLOGIA**

**FACULDADE DE ENGENHARIA MECÂNICA**

**GERÊNCIA DE MANUTENÇÃO**

**Lista de Exercícios**

**Prof. Felipe Teixeira**

**Aluno:**

**Matrícula:**

1 – Em que consiste a Organização da Manutenção?

2 - Qual o objetivo global do departamento de manutenção?

3- Qual o ponto de partida para o planejamento da capacidade de manutenção?

4 – Em que consiste a carteira de serviços?

5 – Segundo Viana, quais são as quatro principais fontes da carteira de serviços?

6 - Quando falamos em capacidade do departamento de manutenção, quais elementos precisa ser definidos?

7 – Quais são os tipos básicos de estrutura organizacional que podem ser definidas para o departamento de manutenção? Quais suas vantagens e limitações?

8 – Cite exemplos de critérios são considerados para definir se há necessidade de terceirização dos serviços de manutenção.

9 – Quais os deveres da gestão de materiais e peças de reposição?

10 – Em que consiste o Tagueamento?

11 – Qual o objetivo de promover o Tagueamento dos equipamentos?

12 – O que é um sistema de medição de desempenho da manutenção?

13 - Qual a importância de implementar um Sistema de Medição de Desempenho de Manutenção?

14 – Quais as possibilidades de classificação dos indicadores de desempenho?

15 – Segundo Viana, quais são os seis indicadores chamados de “índices de Classe Mundial”?

16 – O índice de retrabalho é um importante indicador para manutenção. Por quê?

17 – Em quais casos devem ser usados os indicadores TMPF (tempo médio para falha) e MTBF (tempo médio entre falhas)?

18 – Qual o conceito de disponibilidade?

19 – Segundo Kardec e Nascif, quais as diferenças entre as disponibilidades inerente e operacional?

20 – O custo de manutenção por valor de reposição deve ser um indicador quantificado para todos os equipamentos? Por quê?

21 – Em que consiste o Backlog? Qual a sua importância?

22 – Segundo Viana, qual a importância do Índice de Corretiva ficar abaixo de 25%? Existe a possibilidade desse Índice ser zero? Por quê?

23 – O que é FMEA?

24 – Durante a aplicação da metodologia FMEA três fatores são considerados com o objetivo de priorizar a tomada de ações. Quais são eles e o que significam cada um?

25 – Como priorizar diferentes causas potenciais que podem levantadas a partir do FMEA?

26 – Por que ao utilizar o FMEA é tão importante identificar as causas raiz dos modos de falha?

27 – Qual a utilidade dos diagramas de Ishikawa (causa e efeito) e de decisão para a metodologia FMEA?

28 – Em que consiste o Controle da Manutenção?

29 – Qual a função do Controle da Manutenção?

30 – O Controle da Manutenção pode ser divido em 4 etapas. Em que consiste cada uma delas?

31 - Viana menciona três indivíduos que são essenciais para a manutenção e são chamados de “Homens da Manutenção”. Quem são estes e quais suas atribuições?

32 – A Ordem de Serviço corresponde a um documento básico para planejamento e controle das atividades de manutenção. Quais informações costumam estar presentes nesse formulário?

33 – Qual a importância das Requisições de Materiais e Ferramentas?

34 – Em que consiste um Programa de Manutenção?